

中华人民共和国行业标准

缝 纫 机

(3)

轻工业标准化编辑出版委员会

1991年

目 次

QB 1175—91	家用缝纫机	曲形线缝锁式线迹机头	(1)
QB 1176—91	家用缝纫机	摇杆技术条件	(13)
QB/T 1177—91	工业缝纫机	噪声级的测试方法	(18)
QB/T 1178—91	工业缝纫机	振动的测试方法	(21)
QB 1179—91	工业缝纫机	机械离合器电动机	(25)
QB/T 1180—91	工业缝纫机	GK型手提式封包机机头	(36)
QB/T 1181—91	工业缝纫机	GK型手套缝纫机机头	(45)
QB 1182—91	GC15型高速平缝机	送料摆杆座技术条件	(51)
QB 1183—91	GC15型高速平缝机	牙架技术条件	(55)
QB 1184—91	GC15型高速平缝机	抬牙叉形曲柄技术条件	(61)

GK 型手套缝纫机机头

1 主题内容与适用范围

本标准规定了GK型手套缝纫机机头的技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于各种弹性织物缝制的双线链式线迹GK型手套缝纫机机头(以下简称机头)。

2 引用标准

- GB 4515 线迹的分类和术语
- GB 4514 缝纫机产品型号编制规则
- ZBY 17004 缝纫机包装
- ZBY 17023 缝纫机机头启动扭矩测试方法
- ZBY 17012 缝纫机零件发黑技术条件
- GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表

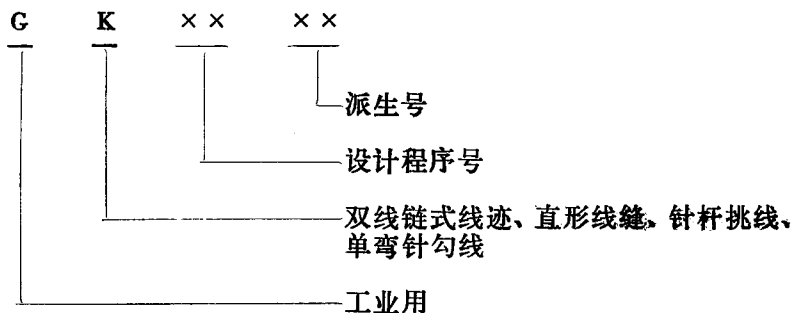
3 术语、代号

3.1 术语

- 3.1.1 空载：当机头不穿缝线，没有缝料，提升或拆卸压脚及线迹长度最大时所处状态。
- 3.1.2 线辫缝：缝纫完毕后，机器继续缝纫动作下，由缝线形成的连续线迹。
- 3.1.3 S/min：缝纫速度每分钟针刺数。

3.2 产品代号

按GB 4514规定，示例如下：



4 产品分类

4.1 产品型式